

INNOVATIVE CONSTRUCTION SOLUTIONS
Ba^utherm



Jako liderzy w produkcji wysokiej jakości polistyrenu EPS, z dumą dostarczamy nasze rozwiązania nie tylko na rynek słowacki, ale również do Czech, Austrii i Polski. Nasze produkty od lat wspierają nowoczesne budownictwo, gwarantując izolacyjność, trwałość i energooszczędność.

Z doświadczeniem, wiedzą i pasją do innowacji postanowiliśmy wykorzystać nasze kompetencje w jeszcze większej skali – rozpoczynając produkcję nowoczesnych domów w technologii konstrukcji stalowej oraz z prefabrykowanych płyt betonowych.

Domy BauTherm to przyszłość budownictwa – tworzone z myślą o komforcie, energooszczędności i czasie realizacji. Nasza praca jest naszą pasją, dzięki czemu projekty realizujemy z ogromnym **zapałem i zaangażowaniem.**

Kładziemy nacisk na jakość materiałów, wykonania, jak i na **dopracowany design.** Oferujemy usługi z najwyższej półki, aby zaspokoić potrzeby najbardziej wymagających klientów.





Budowa domu z **prefabrykowanymi płytami żelbetowymi** to nowoczesne, szybkie i trwałe rozwiązanie, które coraz częściej wybierają inwestorzy.

Gotowe elementy – ściany, stropy, balkony czy schody – powstają w fabryce, w kontrolowanych warunkach, co gwarantuje wysoką jakość, precyzję i powtarzalność wykonania. Na placu budowy prefabrykaty są jedynie montowane, co pozwala znacznie skrócić czas realizacji inwestycji i ograniczyć prace mokre.

Dzięki zastosowaniu ścian zespolonych i płyt stropowych sprężonych, konstrukcja domu powstaje w kilka dni, a budynek od razu jest gotowy do dalszych prac wykończeniowych.

Prefabrykacja żelbetowa zapewnia:

- trwałość i odporność konstrukcji,
- doskonałą izolację cieplną i akustyczną,
- bezpieczeństwo i nowoczesny wygląd.

To technologia, która łączy solidność betonu z precyzją przemysłowej produkcji, dając efekt – dom gotowy szybciej, dokładniej i na lata.

Prefabrykowane płyty żelbetowe to elementy konstrukcyjne wykonywane z betonu zbrojonego stalą, produkowane w zakładach prefabrykacji. W zależności od przeznaczenia i konstrukcji, wyróżnia się różne rodzaje płyt żelbetowych, takie jak płyty stropowe, ściennie, drogowe, kanałowe czy ażurowe. Każdy typ charakteryzuje się odmiennymi właściwościami technicznymi, które pozwalają na optymalne zastosowanie w danym rodzaju obiektu budowlanego.

W domach jednorodzinnych wykorzystuje się głównie płyty stropowe, ściennie, fundamentowe oraz tarasowe, które umożliwiają szybki montaż i minimalizują ilość prac mokrych na placu budowy. Płyty stropowe zapewniają stabilność i dobre parametry akustyczne, ściennie – stanowią nośne elementy konstrukcji budynku, natomiast fundamentowe pozwalają na szybkie wykonanie stabilnej podstawy domu.

- prefabrykowana ściana nośna – o grubości 15, 18 i 20 cm, jest elementem konstrukcyjnym, który przenosi obciążenia z wyższych kondygnacji na fundamenty.
- prefabrykowana ściana działowa – o grubości 8, 10 i 12 cm, służy do wydzielenia pomieszczeń w budynkach, nie przenosząc obciążeń konstrukcyjnych.

W kolejnych częściach omówione zostaną poszczególne rodzaje prefabrykowanych płyt żelbetowych wykorzystywanych w tego typu budynkach.





Ten projekt to połączenie nowoczesnej architektury, ponadczasowej prostoty i trwałości prefabrykowanych płyt betonowych. Dwukondygnacyjny dom w stylu nowoczesnej stodoły o powierzchni ok. 120m² powierzchni użytkowej został zaprojektowany z myślą o rodzinie, która ceni komfort, funkcjonalność i estetykę. Technologia prefabrykacji z płyt betonowych gwarantuje szybki montaż, wysoką jakość wykonania oraz doskonałą izolacyjność termiczną i akustyczną. Dzięki temu dom jest nie tylko trwały i energooszczędny, ale również nowoczesny i ekologiczny.

Układ funkcjonalny

Parter:

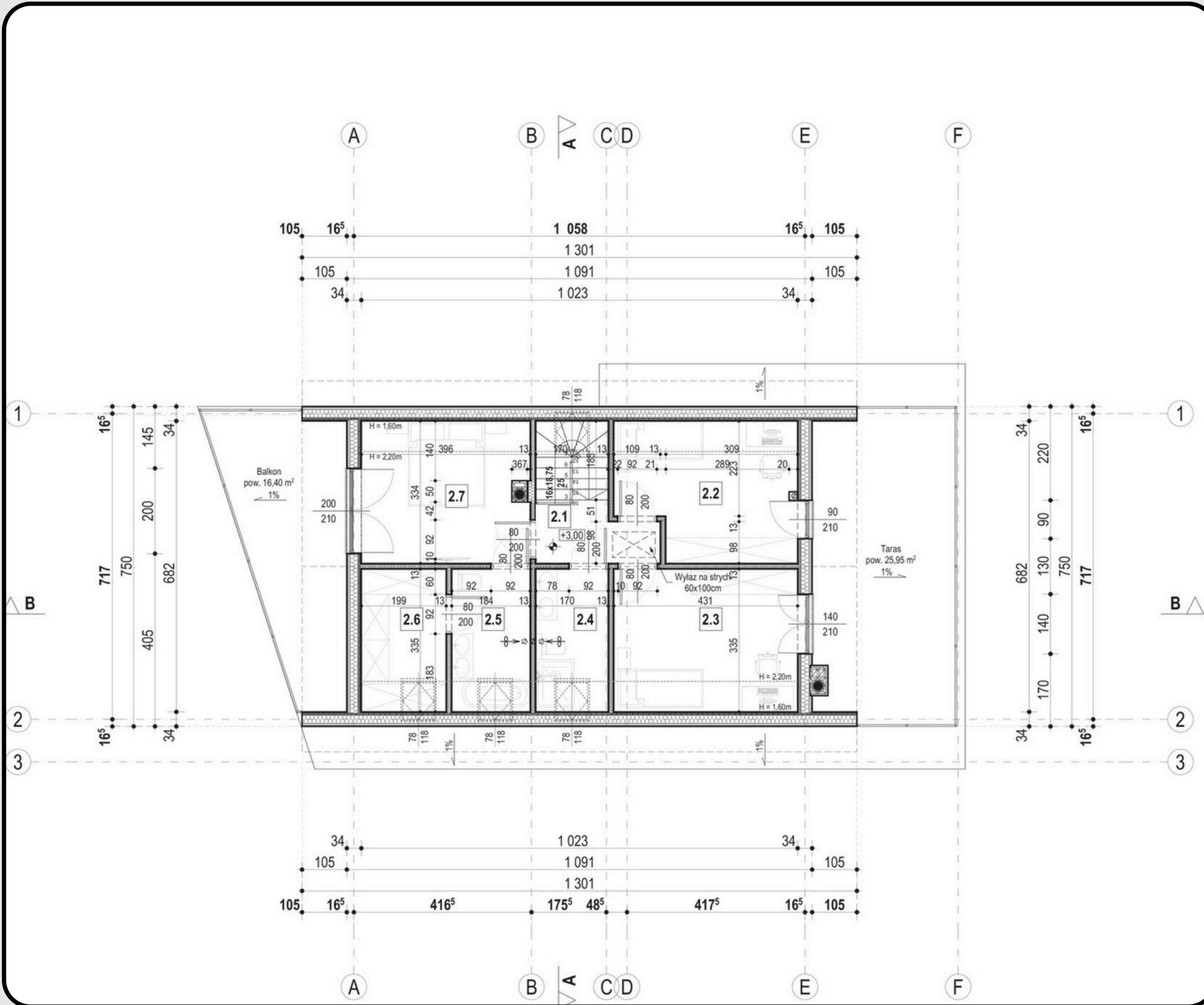
- przestronny salon z dużymi przeszkleniami otwarty na taras
- jadalnia płynnie połączona z kuchnią
- kuchnia z wygodnym dostępem do strefy dziennej
- łazienka
- dodatkowy pokój – sprawdzi się jako gabinet lub pokój gościnny
- pomieszczenie gospodarcze z kotłownią
- garaż jedno stanowiskowy z wejściem do wnętrza
- komunikacja i wiatrołap

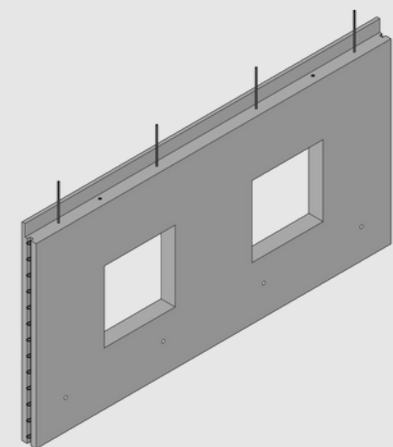
Piętro:

- sypialnie, w tym główna
- dodatkowa łazienka
- garderoba



Piętro



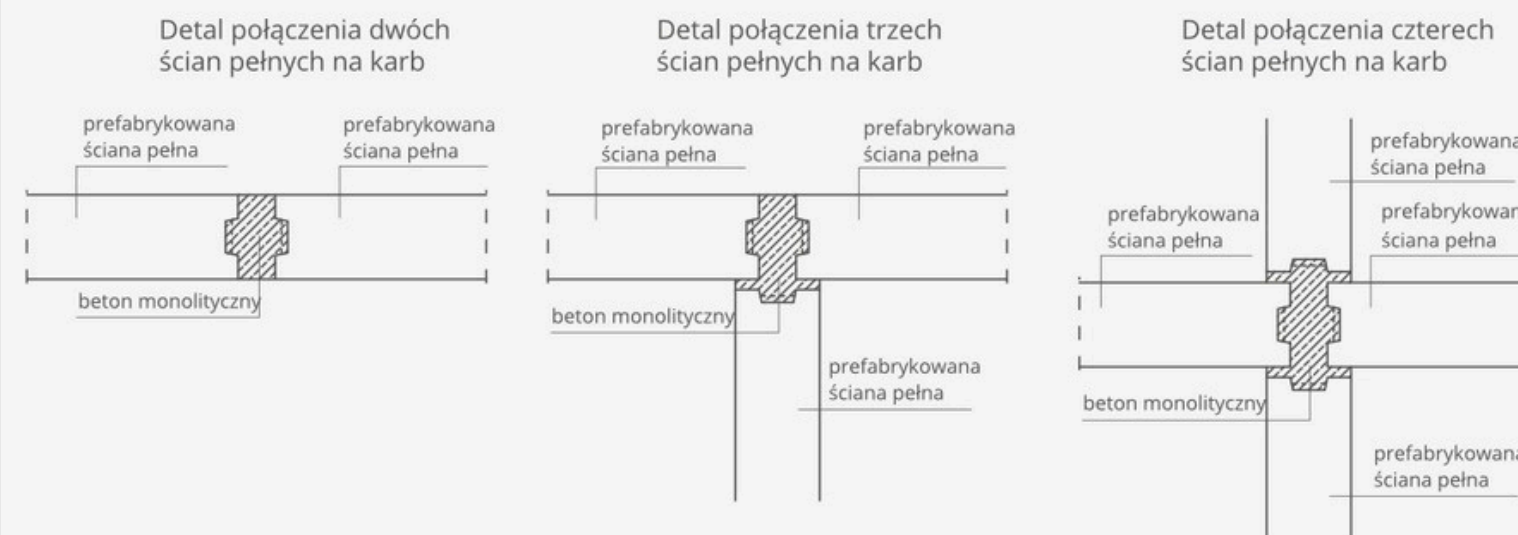


Ściana pełna, jednowarstwowa to podstawowy rodzaj ścian żelbetowych prefabrykowanych o stałym przekroju. Posiada odpowiednie zbrojenie konstrukcyjne, wynikające z obliczeń statycznych. Zaletą elementu prefabrykowanego jest dużo wyższa trwałość powierzchni betonowej względem stosowanych w budownictwie mieszkaniowym tynków gipsowych. Decydując się na pozostawienie ścian żelbetowych bez wykończenia, nie musimy się martwić o uszkodzenia mechaniczne powierzchni, co może być szczególnym atutem dla rodzin z dziećmi. Ściana pełna może być ścianą konstrukcyjną, osłonową lub działową.

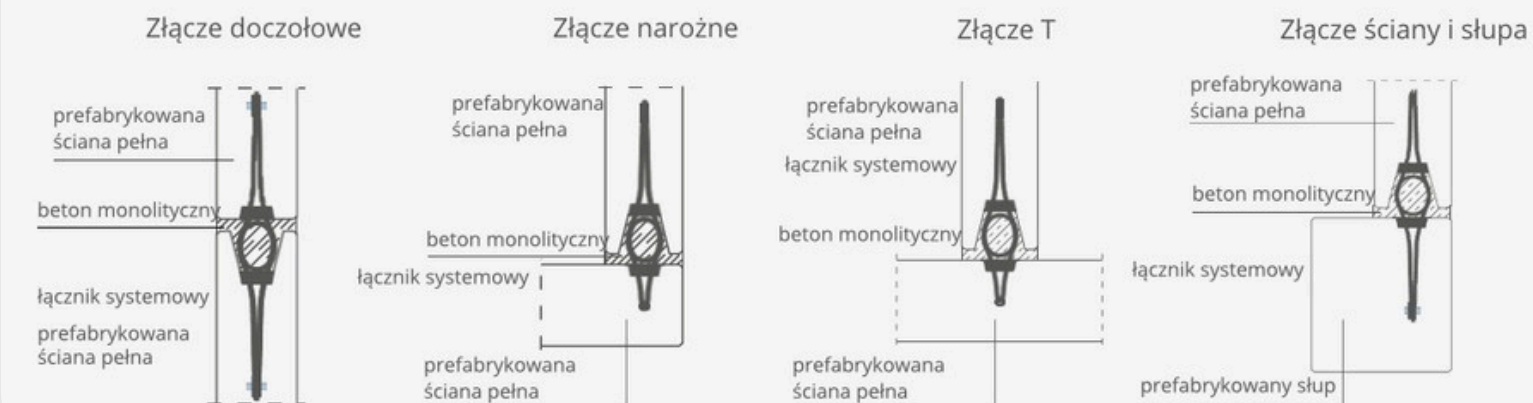


DETALE TECHNICZNE

Detale połączenia ścian za pomocą wrębów



Detale połączenia ścian z użyciem złączy systemowych

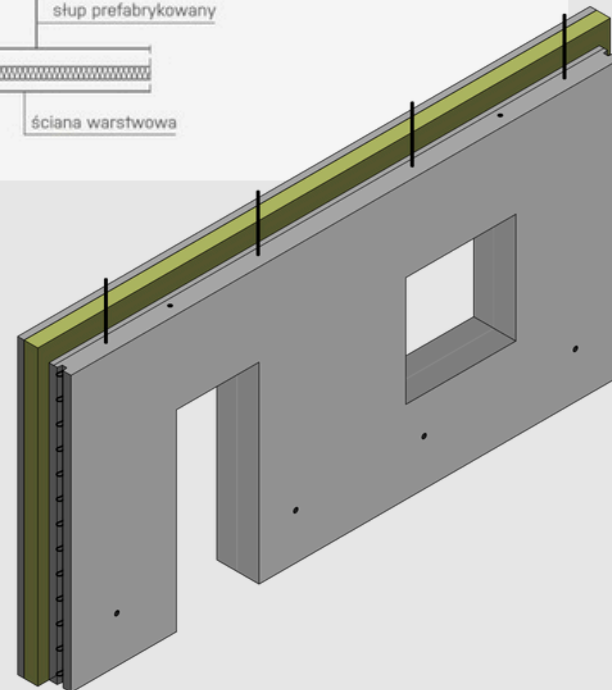
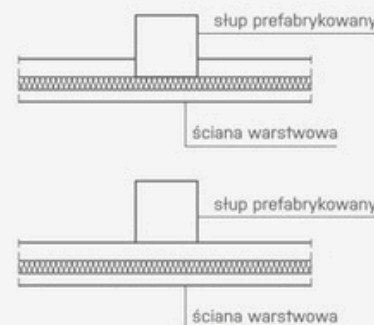


DETALE TECHNICZNE

Przekrój przez ścianę warstwową



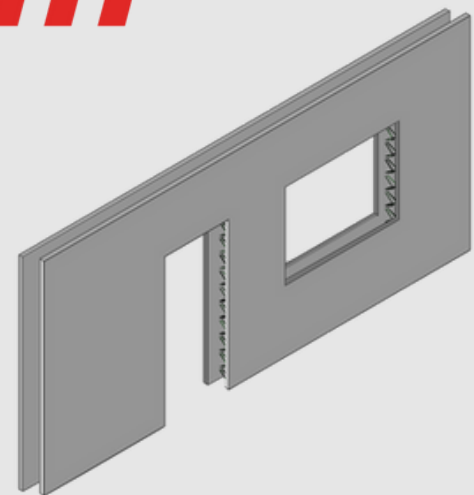
Prawidłowe położenie izolacji w połączeniu ściany warstwowej ze słupem



Ściany warstwowe składają się z dwóch płyt żelbetowych oraz wewnętrznej warstwy izolacji, połączonych ze sobą systemowymi łącznikami międzywarstwowymi. Ściany te mają zastosowanie głów- nie jako zewnętrzne ściany elewacyjne. Wewnętrzna płyta ściany warstwowej jest elementem nośnym, a zewnętrzna nienośna płyta, stanowi doskonałą ochronę dla izolacji cieplnej.

- Ściany prefabrykowane o grubości od 20 cm do 38 cm gwarantują stabilną konstrukcję i łatwość montażu.
- Zastosowany system izolacji pozwala osiągnąć współczynnik przenikania ciepła ściany zewnętrznej $\sim 0,53 \text{ W/m}^2\text{K}$ — zgodny z nowoczesnymi normami energetycznymi.
- Konstrukcja użytkowa przewidziana na obciążenie $\sim 200 \text{ kg/m}^2$ — odpowiednia dla komfortowego użytkowania piętra.
- Elementy produkowane fabrycznie z pełną kontrolą jakości i deklaracją środowiskową (EPD) – gwarancja trwałości i odpowiedzialności środowiskowej.





Prefabrykowane **ściany zespolone** to elementy składające się z dwóch płyt typu filigran (zawierających zbrojenie docelowe — konstrukcyjne), połączonych ze sobą kratownicami, które zapewniają stabilność układu w czasie transportu, montażu oraz układania mieszanki betonowej. Wewnętrzna szorstka i nierówna powierzchnia płyt oraz stalowe kratownice zapewniają optymalną przyczepność i współpracę z betonem wypełniającym przestrzeń między płytami.

DETALE TECHNICZNE

Połączenia ścian zespolonych

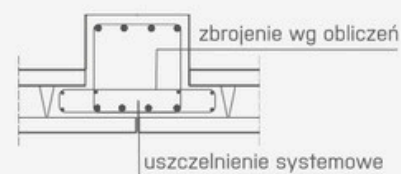
Styk czołowy ściana-ściana



Węzeł trzech ścian



Połączenie ściana zewnętrzna-słup



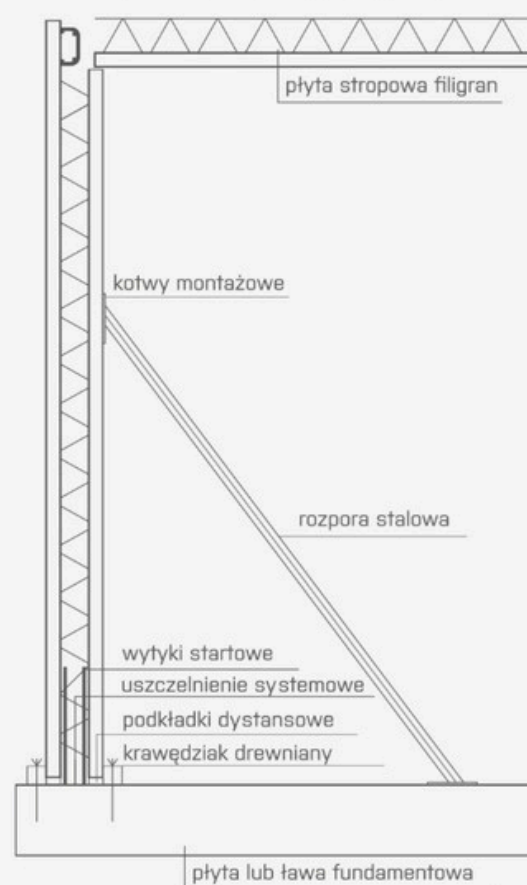
Połączenie ściana wewnętrzna-słup



Połączenie ścian w narożu budynku



Przykładowy przekrój przez ścianę zespoloną z opartą płytą filigran



Proces produkcji rozpoczyna się od wykonania jednej z dwóch płyt wraz ze zbrojeniem oraz kratowniczkami służącymi do połączenia płyt, a także zapewniającymi stabilność podczas transportu i montażu. Wypełniona mieszanką betonową forma trafia do dojrzewalni, aby uzyskać założoną wytrzymałość. Po tym etapie produkowana jest druga z płyt tworzących ścianę zespoloną. W momencie wypełnienia drugiej płyty mieszanką betonową, za pomocą specjalnego stołu obrotowego pierwsza płyta nakładana jest na drugą. Tak utworzona ściana zespolona trafia ponownie do dojrzewalni. Po osiągnięciu odpowiedniej wytrzymałości, jest gotowa do transportu.

Płyty tworzące ścianę projektowane są na ogół o grubości 5-7 cm. Istnieje możliwość zaprojektowania i wykonania otworów jak również instalacji wewnątrz ściany. Istnieje możliwość wykonania bruzd technologicznych oraz zastosowania zbrojenia odginanego.



BauHouse 120 PF to nowoczesny dom piętrowy, którego konstrukcja opiera się na trwałych prefabrykowanych płytach betonowych. Prosta bryła na planie prostokąta oraz klasyczny dach dwuspadowy łączą współczesne materiały z ponadczasową formą, tworząc elegancki i harmonijny wygląd.

Parter stanowi otwartą, komfortową strefę dzienną, w której salon, jadalnia i kuchnia tworzą wspólną przestrzeń sprzyjającą codziennemu życiu. Program uzupełnia gabinet lub pokój gościnny, łazienka, wiatrołap, garaż zintegrowany z budynkiem oraz zaplecze techniczne z kotłownią i pomieszczeniem gospodarczym.

Taras na parterze stanowi naturalne przedłużenie przestrzeni wypoczynkowej.

Na piętrze zaplanowano prywatną część domowników. Znajdują się tu cztery pokoje, dodatkowa łazienka oraz funkcjonalna garderoba, dzięki czemu każdy domownik ma zapewnioną wygodę i przestrzeń dla siebie.

Dla kogo jest ten dom?

BauHouse 120 PF to propozycja dla rodzin, które szukają komfortowego, nowoczesnego domu z wyraźnym podziałem na część wspólną i prywatną. Sprawdzi się także u osób pracujących zdalnie i u tych, którzy cenią trwałość konstrukcji prefabrykowanych oraz prostą, nowoczesną estetykę.

Standard wykonania obejmuje:

- prefabrykowaną konstrukcję z płyt betonowych
- płytę fundamentową
- pełne przeszklenia w strefie dziennej
- stolarkę okienną i drzwi zewnętrzne
- maty grzewcze (folie) ogrzewania podłogowego
- instalacje: elektryczną wodną, kanalizacyjną i wentylacyjną
- wylewkę betonową
- schody wewnętrzne
- transport i montaż na miejscu inwestycji

Dodatkowe opcje:


rekuperacja
panele fotowoltaiczne
pompa ciepła
magazyn energii,
ogrzewanie podłogowe
szambo
oczyszczalnia przydomowa
okna typu HST

Poznaj koszt realizacji

Zadzwoń !


+48 570 599 169

www.bautherm.eu




Bezpieczne finansowanie Z nami inwestujesz bez ryzyka. Nie pobieramy zaliczek przy podpisaniu umowy – płacisz wyłącznie za zakończone i odebrane etapy prac. Dzięki temu masz pełną kontrolę nad wydatkami, przejrzysty harmonogram finansowy i pewność, że każdy kolejny krok budowy jest realizowany zgodnie z ustaleniami.

Szybkość budowy




Konstrukcje stalowe i prefabrykowane płyty betonowe powstają w fabryce, a na placu budowy odbywa się jedynie montaż. To znacząco skraca czas realizacji inwestycji w porównaniu do tradycyjnych metod murowanych. Krótsza budowa to mniej stresu i szybsze wprowadzenie się do nowego domu.

Duża wytrzymałość konstrukcji




Stal gwarantuje wysoką nośność, a prefabrykowany beton wyróżnia się odpornością na wilgoć, ogień i obciążenia mechaniczne. Dzięki temu budynek jest stabilny i bezpieczny, niezależnie od warunków zewnętrznych. Wybierając nasze rozwiązanie stawiasz na jakość i bezpieczeństwo.

Ekologiczny proces budowy




Stal zabezpieczona antykorozyjnie oraz prefabrykowane elementy betonowe mają żywotność liczoną w dekadach. Taka konstrukcja wymaga minimalnych nakładów konserwacyjnych, co pozwala cieszyć się domem przez wiele lat.

Pełne bezpieczeństwo inwestora



Dbamy nie tylko o jakość, ale też o spokój naszych klientów. Posiadamy ubezpieczenie OC na realizację budowy, które dodatkowo zabezpiecza inwestora i potwierdza naszą odpowiedzialność za każdą wykonaną usługę.

Trwałość i długowieczność



Stal zabezpieczona antykorozyjnie oraz beton prefabrykowany mają żywotność liczoną w dekadach, przy minimalnych potrzebach konserwacyjnych. Dzięki temu możesz cieszyć się komfortowym domem.



Wszystkie nasze domy są całoroczne

($U=0,15W/m^2K$ dla głównych przegród zewnętrznych) i tak też zostały zaprojektowane, jeżeli chodzi o bilans cieplny. Przegrody pomiędzy belkami (+ otuliny) wypełnione są wełną mineralną 34 cm z izolacją, płyty OSB, płyty GK + blacha na rąbek.



Stolarka okienna Fasada Słupowo-Ryglowa kolor RAL7016 systemu MC WALL ALIPLAST produkcji firmy LEWLEX Okno w fasadzie GENESIS ALIPLAST produkcji firmy LEWLEX Szklenie potrójne (dwukomorowe) o współczynniku od $U_w=0,5$ (Grubość i rodzaj tafli szklanych uzależnione od strefy wiatrowej, gabarytu i ewentualnie oczekiwanych efektów energetycznych i wizualnych np powłoki Antisol, Cool Light, Sun Guard) Statyka: Norma: PN-EN 1991-1-3, PN-EN 1991-1-4.



Ogrzewanie W cenie dajemy ogrzewanie podłogowe (maty grzewcze). Możliwy jest każdy rodzaj ogrzewania i instalacji.



Czas Realizacji 120 dni od ustabilizowania się fundamentu

Jesteś zainteresowany/a budową domu ?

Skontaktuj się z nami !

Zastrzeżenie prawne: Zdjęcia, wizualizacje i grafiki zamieszczone w niniejszej broszurze mają charakter poglądowy i służą wyłącznie celom ilustracyjnym. CBR INVEST Sp. z o.o. nie rości sobie praw autorskich do zdjęć użytych w celach poglądowych, a ich użycie nastąpiło w dobrej wierze, wyłącznie w kontekście prezentacji koncepcji architektonicznych.

Zadzwoń !

+48 570 599 169

www.bautherm.eu

BauHouse 90



BauHouse 120 PF



BauHouse 110 PF



BauHouse 135 PF



BauHouse 150 G



**Ba uHouse 110 oraz
BauHouse 140**



BauHouse 160 PG



BauHouse 130 G



Sprawdź nasze projekty:

BauHouse 140 K



Wkrótce dołączą do naszej oferty !



Domki modułowe !

Nasza firma dynamicznie się rozwija, konsekwentnie poszerzając ofertę o nowoczesne i ekologiczne rozwiązania. **Już wkrótce wprowadzimy do sprzedaży domy modułowe** - innowacyjne konstrukcje tworzone z myślą o komforcie, trwałości i szybkim czasie realizacji. To kolejny krok w naszym rozwoju oraz odpowiedź na rosnące oczekiwania klientów poszukujących funkcjonalnych i energooszczędnych przestrzeni do życia.

Stawiamy na jakość, technologię i przyszłościowe podejście do budownictwa. Dzięki temu możemy tworzyć domy, które łączą estetykę, wygodę i nowoczesne rozwiązania architektoniczne. Już teraz zapraszamy do śledzenia naszych aktualizacji – wkrótce przedstawimy pełną ofertę modułowych domów gotowych na miarę współczesnych potrzeb.



Bautherm Polska Sp. z o.o.

ul. Szkolna 15
47-225 Kędzierzyn Koźle
NIP: PL 698-185-18-40
KRS: 0000747492
REGON: 381212385
Kapitał zakładowy:
500.000,00 PLN

Oddział Wrocław

ul. Strzegomska 206
54-430 Wrocław

BIURO OBSŁUGI KLIENTA



+48 530 904 064



biuro@bautherm.eu

DZIAŁ HANDLOWY



+48 570 599 169



s.pieta@bautherm.eu

WWW.BAUTHERM.EU