

INNOVATIVE CONSTRUCTION SOLUTIONS

Ba^utherm



Jako liderzy w produkcji wysokiej jakości polistyrenu EPS, z dumą dostarczamy nasze rozwiązania nie tylko na rynek słowacki, ale również do Czech, Austrii i Polski. Nasze produkty od lat wspierają nowoczesne budownictwo, gwarantując izolacyjność, trwałość i energooszczędność.

Z doświadczeniem, wiedzą i pasją do innowacji postanowiliśmy wykorzystać nasze kompetencje w jeszcze większej skali – rozpoczynając produkcję nowoczesnych domów w technologii konstrukcji stalowej oraz z prefabrykowanych płyt betonowych.

Domy BauTherm to przyszłość budownictwa – tworzone z myślą o komforcie, energooszczędności i czasie realizacji. Nasza praca jest naszą pasją, dzięki czemu projekty realizujemy z ogromnym **zapałem i zaangażowaniem.**

Kładziemy nacisk na jakość materiałów, wykonania, jak i na **dopracowany design.** Oferujemy usługi z najwyższej półki, aby zaspokoić potrzeby najbardziej wymagających klientów.





Budowa domu z **prefabrykowanymi płytami żelbetonowymi** to nowoczesne, szybkie i trwałe rozwiązanie, które coraz częściej wybierają inwestorzy.

Gotowe elementy – ściany, stropy, balkony czy schody – powstają w fabryce, w kontrolowanych warunkach, co gwarantuje wysoką jakość, precyzję i powtarzalność wykonania. Na placu budowy prefabrykaty są jedynie montowane, co pozwala znacznie skrócić czas realizacji inwestycji i ograniczyć prace mokre.

Dzięki zastosowaniu ścian zespolonych i płyt stropowych sprężonych, konstrukcja domu powstaje w kilka dni, a budynek od razu jest gotowy do dalszych prac wykończeniowych.

Prefabrykacja żelbetowa zapewnia:

- trwałość i odporność konstrukcji,
- doskonałą izolację cieplną i akustyczną,
- bezpieczeństwo i nowoczesny wygląd.

To technologia, która łączy solidność betonu z precyzją przemysłowej produkcji, dając efekt – dom gotowy szybciej, dokładniej i na lata.

Prefabrykowane płyty żelbetowe to elementy konstrukcyjne wykonywane z betonu zbrojonego stalą, produkowane w zakładach prefabrykacji. W zależności od przeznaczenia i konstrukcji, wyróżnia się różne rodzaje płyt żelbetowych, takie jak płyty stropowe, ściennie, drogowe, kanałowe czy ażurowe. Każdy typ charakteryzuje się odmiennymi właściwościami technicznymi, które pozwalają na optymalne zastosowanie w danym rodzaju obiektu budowlanego.

W domach jednorodzinnych wykorzystuje się głównie płyty stropowe, ściennie, fundamentowe oraz tarasowe, które umożliwiają szybki montaż i minimalizują ilość prac mokrych na placu budowy. Płyty stropowe zapewniają stabilność i dobre parametry akustyczne, ściennie – stanowią nośne elementy konstrukcji budynku, natomiast fundamentowe pozwalają na szybkie wykonanie stabilnej podstawy domu.

- prefabrykowana ściana nośna – o grubości 15, 18 i 20 cm, jest elementem konstrukcyjnym, który przenosi obciążenia z wyższych kondygnacji na fundamenty.
- prefabrykowana ściana działowa – o grubości 8, 10 i 12 cm, służy do wydzielenia pomieszczeń w budynkach, nie przenosząc obciążeń konstrukcyjnych.

W kolejnych częściach omówione zostaną poszczególne rodzaje prefabrykowanych płyt żelbetowych wykorzystywanych w tego typu budynkach.





Parterowy dom w stylu nowoczesnej stodoły, zaprojektowany z myślą o komforcie czteroosobowej rodziny.

Łączy w sobie prostotę formy, funkcjonalność i trwałość technologii prefabrykowanych płyt betonowych.

Konstrukcja oparta na prefabrykatach pozwala na szybką realizację inwestycji, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej jakości, energooszczędności i trwałości budynku. Gładkie elewacje, minimalistyczne detale i duże przeszklenia od podłogi po dach nadają bryle lekkości, wprowadzając do wnętrza mnóstwo naturalnego światła i podkreślając otwartą, nowoczesną przestrzeń.

Układ funkcjonalny

Parter:

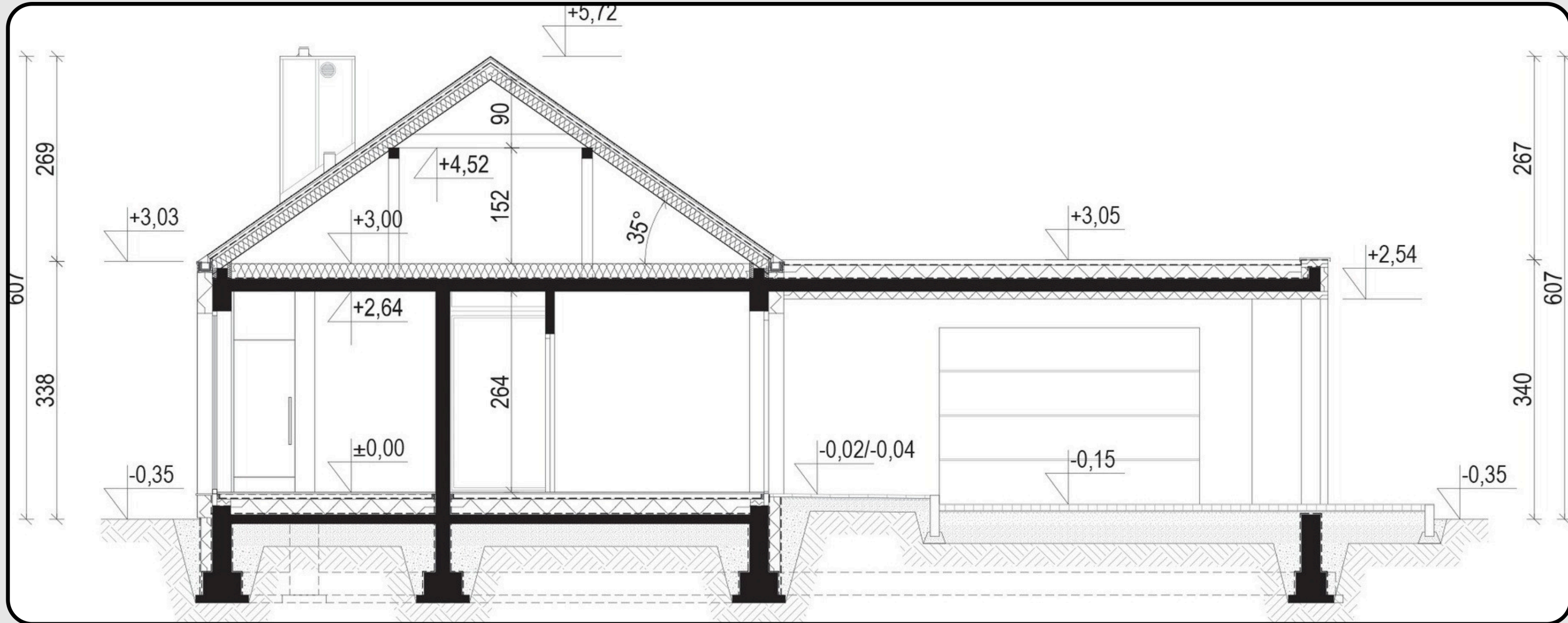
- przestronny salon z dużymi przeszkleniami otwarty na taras
- jadalnia płynnie połączona z kuchnią
- kuchnia z wygodnym dostępem do strefy dziennej
- łazienka
- sypialnia główna
- dodatkowe pokoje
- wiatrołap i komunikacja

Opcjonalnie:

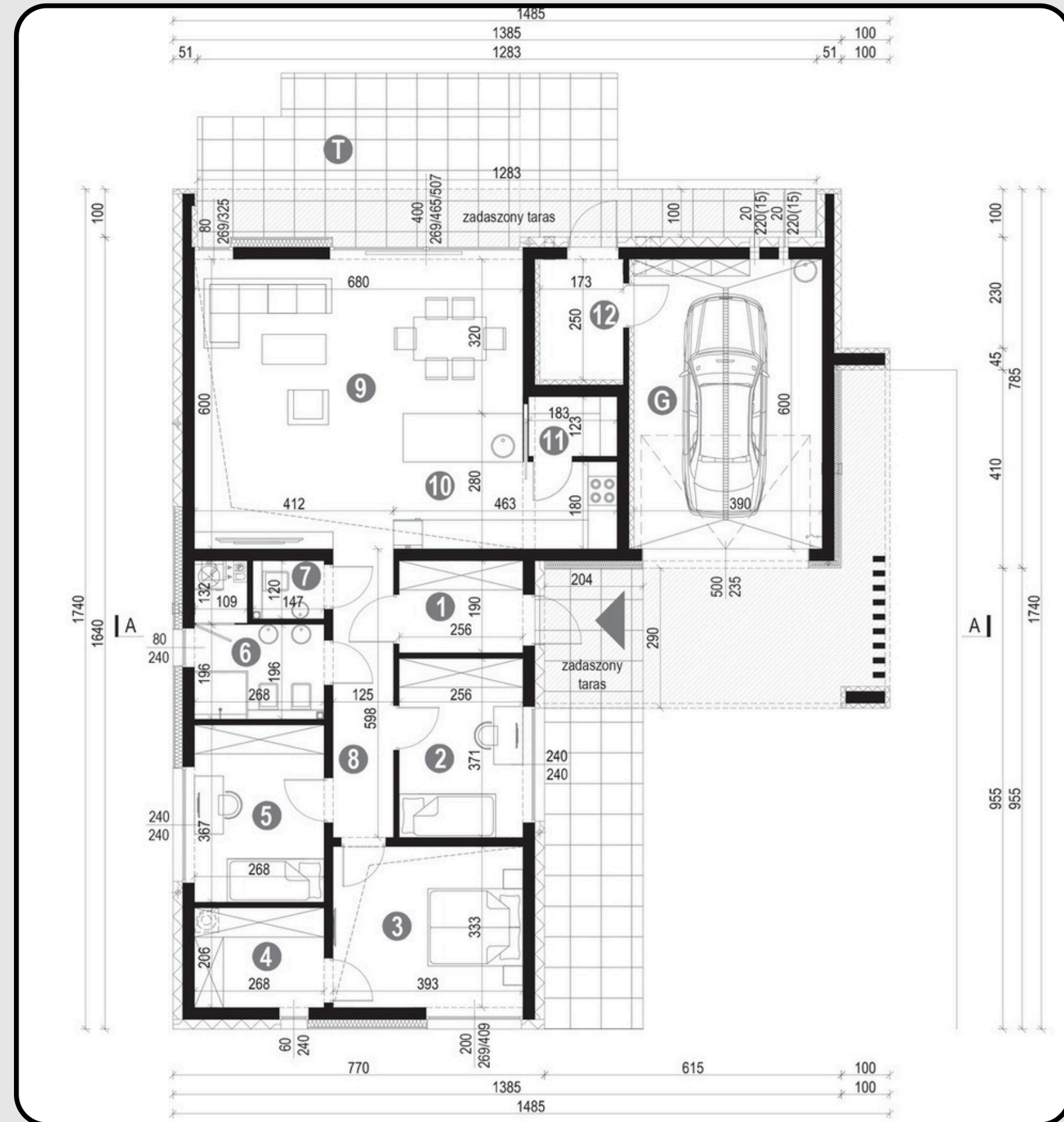
- garaż w bryle budynku

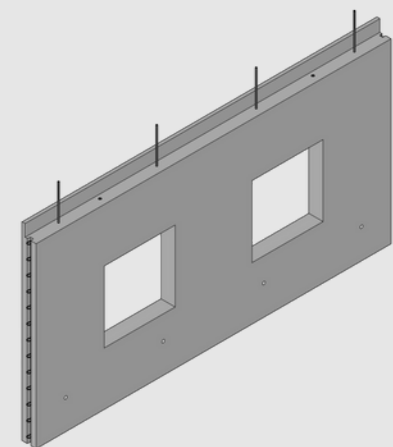


Przekrój



Parter



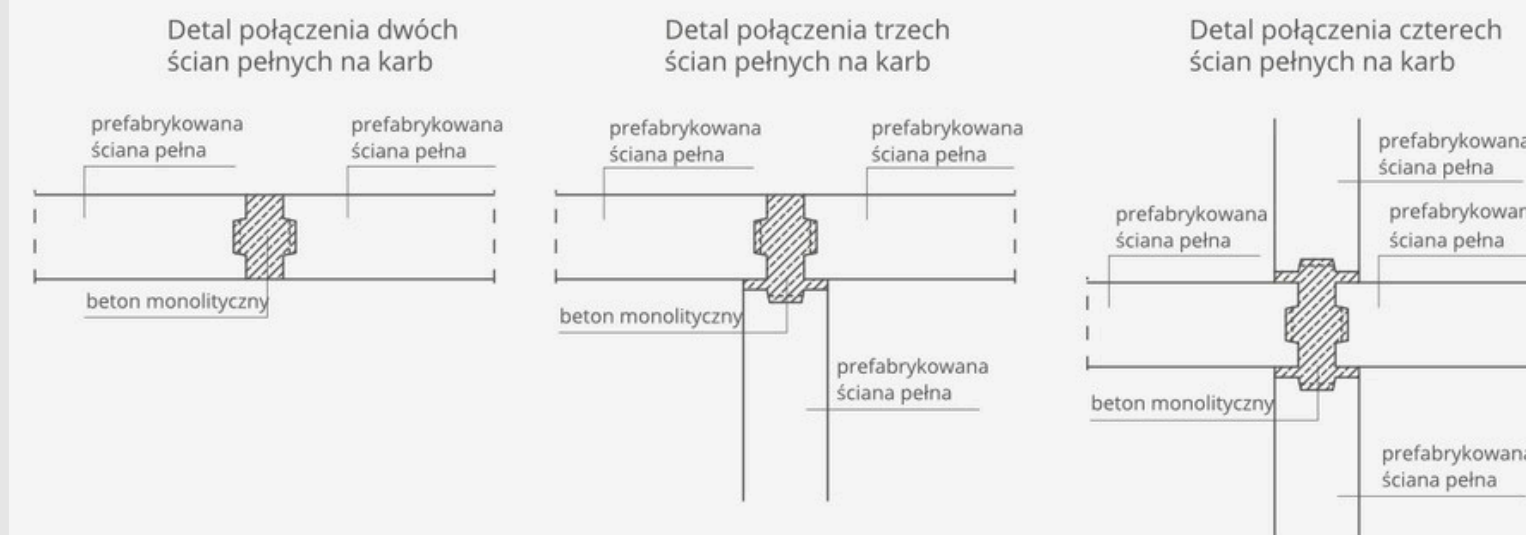


Ściana pełna, jednowarstwowa to podstawowy rodzaj ścian żelbetowych prefabrykowanych o stałym przekroju. Posiada odpowiednie zbrojenie konstrukcyjne, wynikające z obliczeń statycznych. Zaletą elementu prefabrykowanego jest dużo wyższa trwałość powierzchni betonowej względem stosowanych w budownictwie mieszkaniowym tynków gipsowych. Decydując się na pozostawienie ścian żelbetowych bez wykończenia, nie musimy się martwić o uszkodzenia mechaniczne powierzchni, co może być szczególnym atutem dla rodzin z dziećmi. Ściana pełna może być ścianą konstrukcyjną, osłonową lub działową.

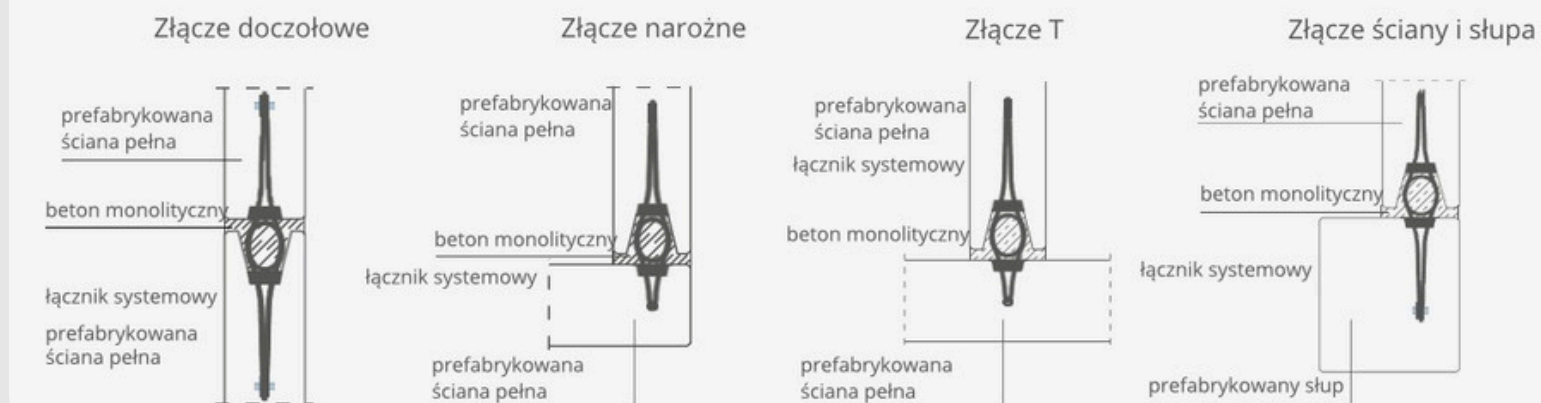


DETALE TECHNICZNE

Detale połączenia ścian za pomocą wrębów



Detale połączenia ścian z użyciem złączy systemowych

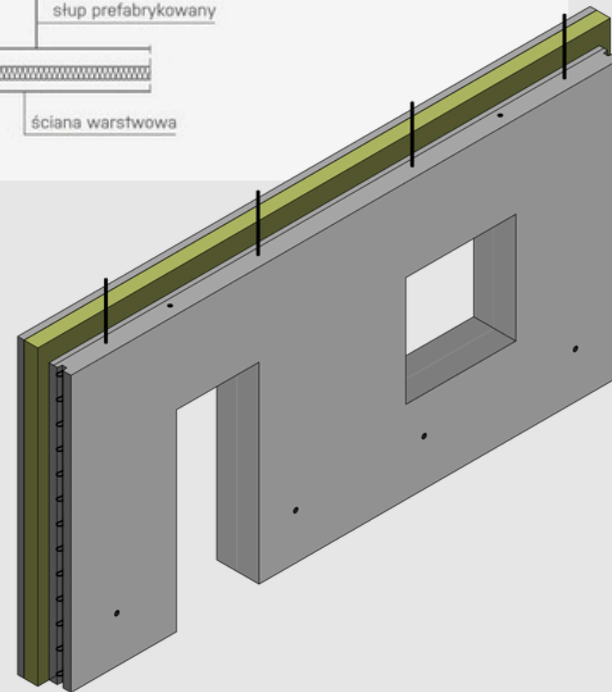
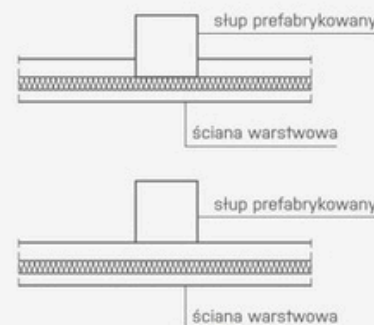


DETALE TECHNICZNE

Przekrój przez ścianę warstwową



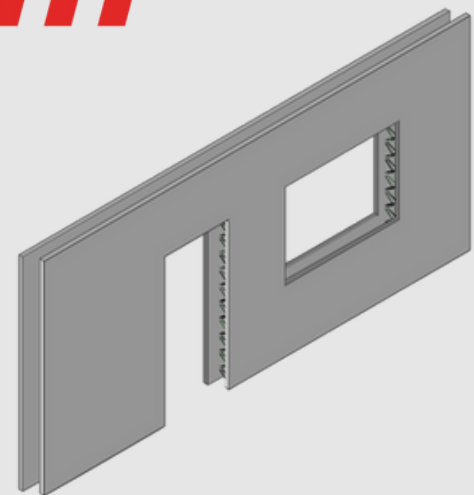
Prawidłowe położenie izolacji w połączeniu ściany warstwowej ze słupem



Ściany warstwowe składają się z dwóch płyt żelbetowych oraz wewnętrznej warstwy izolacji, połączonych ze sobą systemowymi łącznikami międzywarstwowymi. Ściany te mają zastosowanie głów- nie jako zewnętrzne ściany elewacyjne. Wewnętrzna płyta ściany warstwowej jest elementem nośnym, a zewnętrzna nienośna płyta, stanowi doskonałą ochronę dla izolacji cieplnej.

- Ściany prefabrykowane o grubości od 20 cm do 38 cm gwarantują stabilną konstrukcję i łatwość montażu.
- Zastosowany system izolacji pozwala osiągnąć współczynnik przenikania ciepła ściany zewnętrznej $\sim 0,53 \text{ W/m}^2\text{K}$ — zgodny z nowoczesnymi normami energetycznymi.
- Konstrukcja użytkowa przewidziana na obciążenie $\sim 200 \text{ kg/m}^2$ — odpowiednia dla komfortowego użytkowania piętra.
- Elementy produkowane fabrycznie z pełną kontrolą jakości i deklaracją środowiskową (EPD) – gwarancja trwałości i odpowiedzialności środowiskowej.





Prefabrykowane **ściany zespolone** to elementy składające się z dwóch płyt typu filigran (zawierających zbrojenie docelowe — konstrukcyjne), połączonych ze sobą kratownicami, które zapewniają stabilność układu w czasie transportu, montażu oraz układania mieszanki betonowej. Wewnętrzna szorstka i nierówna powierzchnia płyt oraz stalowe kratownice zapewniają optymalną przyczepność i współpracę z betonem wypełniającym przestrzeń między płytami.

DETALE TECHNICZNE

Połączenia ścian zespolonych

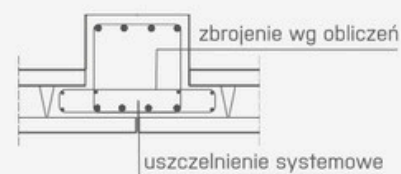
Styk czołowy ściana-ściana



Węzeł trzech ścian



Połączenie ściana zewnętrzna-słup



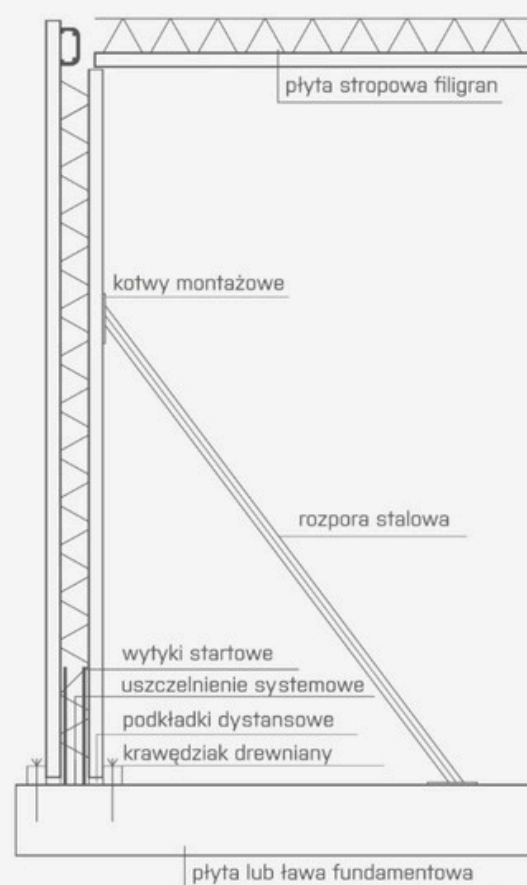
Połączenie ściana wewnętrzna-słup



Połączenie ścian w narożu budynku

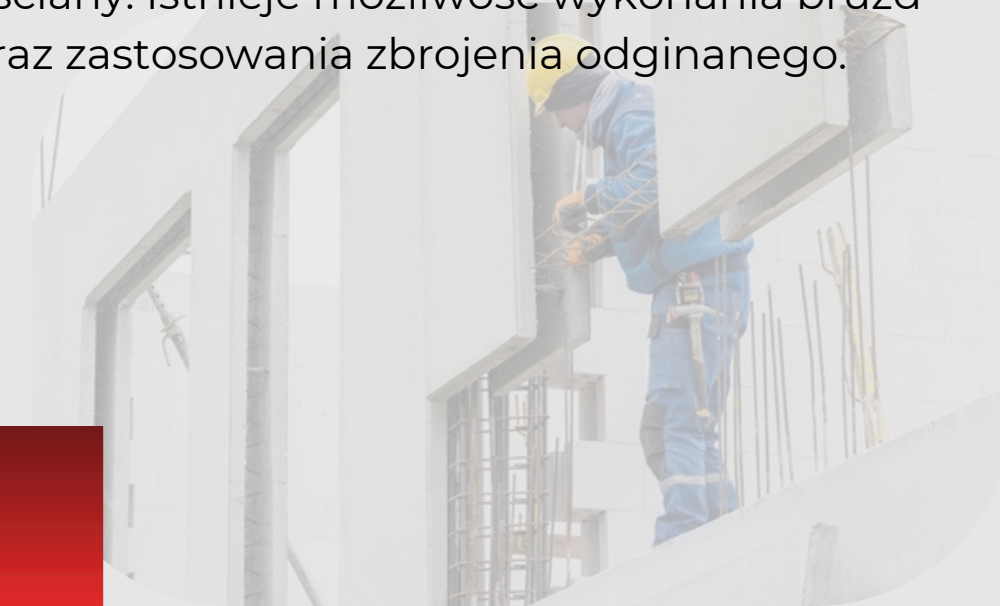


Przykładowy przekrój przez ścianę zespoloną z opartą płytą filigran



Proces produkcji rozpoczyna się od wykonania jednej z dwóch płyt wraz ze zbrojeniem oraz kratowniczkami służącymi do połączenia płyt, a także zapewniającymi stabilność podczas transportu i montażu. Wypełniona mieszanką betonową forma trafia do dojrzewalni, aby uzyskać założoną wytrzymałość. Po tym etapie produkowana jest druga z płyt tworzących ścianę zespoloną. W momencie wypełnienia drugiej płyty mieszanką betonową, za pomocą specjalnego stołu obrotowego pierwsza płyta nakładana jest na drugą. Tak utworzona ściana zespolona trafia ponownie do dojrzewalni. Po osiągnięciu odpowiedniej wytrzymałości, jest gotowa do transportu.

Płyty tworzące ścianę projektowane są na ogół o grubości 5-7 cm. Istnieje możliwość zaprojektowania i wykonania otworów jak również instalacji wewnątrz ściany. Istnieje możliwość wykonania bruzd technologicznych oraz zastosowania zbrojenia odginanego.



Bauhouse 110 PF to parterowy dom zaprojektowany tak, by zapewnić wygodne i swobodne życie na ograniczonej powierzchni. Jego stylistyka opiera się na prostocie, czystych liniach i nowoczesnej elegancji, które tworzą spójny i przyjemny w odbiorze charakter budynku. Najmocniejszym akcentem wizualnym jest duże przeszklenie od podłogi do dachu, wprowadzające do wnętrza obfite światło i naturalnie otwierające salon wraz z jadalnią na otoczenie. Tuż obok znajduje się kuchnia ze spiżarnią, a wyjście na szeroki taras sprawia, że część dzienna płynnie łączy się z ogrodem – idealna przestrzeń do odpoczynku, spotkań czy pracy na świeżym powietrzu.

Program domu uzupełniają trzy komfortowe sypialnie, wygodna garderoba, duża łazienka z miejscem na pralnię oraz dodatkowa toaleta. Dopełnieniem całości jest jednostanowiskowy garaż (opcjonalnie) i praktyczne pomieszczenie gospodarcze.

Dla kogo jest ten dom?

Bauhouse 110 PF to świetny wybór dla rodzin, które cenią naturalne światło, funkcjonalny układ i bliski kontakt z ogrodem. Sprawdzi się jednak nie tylko dla rodzin – jego układ odpowie też parom, singlom i osobom pracującym zdalnie, które szukają wygodnego, nowoczesnego domu w parterowej formie. Ta koncepcja sprzyja zarówno spokojowi, jak i aktywnemu stylowi życia, zależnie od potrzeb domowników.

Standard wykonania obejmuje:

- prefabrykowaną konstrukcję z płyt betonowych
- płytę fundamentową
- pełne przeszklenia w strefie dziennej
- stolarkę okienną i drzwi zewnętrzne
- maty grzewcze (folie) ogrzewania podłogowego
- instalacje: elektryczną wodną, kanalizacyjną i wentylacyjną
- wylewkę betonową
- transport i montaż na miejscu inwestycji

Dodatkowe opcje:


- rekuperacja
- panele fotowoltaiczne
- pompa ciepła
- magazyn energii
- ogrzewanie podłogowe
- szambo
- oczyszczalnia przydomowa
- okna typu HST

Poznaj koszt realizacji

Zadzwoń !


+48 570 599 169

www.bautherm.eu




Bezpieczne finansowanie Z nami inwestujesz bez ryzyka. Nie pobieramy zaliczek przy podpisaniu umowy – płacisz wyłącznie za zakończone i odebrane etapy prac. Dzięki temu masz pełną kontrolę nad wydatkami, przejrzysty harmonogram finansowy i pewność, że każdy kolejny krok budowy jest realizowany zgodnie z ustaleniami.

Szybkość budowy




Konstrukcje stalowe i prefabrykowane płyty betonowe powstają w fabryce, a na placu budowy odbywa się jedynie montaż. To znacząco skraca czas realizacji inwestycji w porównaniu do tradycyjnych metod murowanych. Krótsza budowa to mniej stresu i szybsze wprowadzenie się do nowego domu.

Duża wytrzymałość konstrukcji




Stal gwarantuje wysoką nośność, a prefabrykowany beton wyróżnia się odpornością na wilgoć, ogień i obciążenia mechaniczne. Dzięki temu budynek jest stabilny i bezpieczny, niezależnie od warunków zewnętrznych. Wybierając nasze rozwiązanie stawiasz na jakość i bezpieczeństwo.

Ekologiczny proces budowy




Stal zabezpieczona antykorozyjnie oraz prefabrykowane elementy betonowe mają żywotność liczoną w dekadach. Taka konstrukcja wymaga minimalnych nakładów konserwacyjnych, co pozwala cieszyć się domem przez wiele lat.

Pełne bezpieczeństwo inwestora



Dbamy nie tylko o jakość, ale też o spokój naszych klientów. Posiadamy ubezpieczenie OC na realizację budowy, które dodatkowo zabezpiecza inwestora i potwierdza naszą odpowiedzialność za każdą wykonaną usługę.

Trwałość i długowieczność



Stal zabezpieczona antykorozyjnie oraz beton prefabrykowany mają żywotność liczoną w dekadach, przy minimalnych potrzebach konserwacyjnych. Dzięki temu możesz cieszyć się komfortowym domem.



Wszystkie nasze domy są całoroczne

($U=0,15W/m^2K$ dla głównych przegród zewnętrznych) i tak też zostały zaprojektowane, jeżeli chodzi o bilans cieplny. Przegrody pomiędzy belkami (+ otuliny) wypełnione są wełną mineralną 34 cm z izolacją, płyty OSB, płyty GK + blacha na rąbek.



Stolarka okienna Fasada Słupowo-Ryglowa kolor RAL7016 systemu MC WALL ALIPLAST produkcji firmy LEWLEX Okno w fasadzie GENESIS ALIPLAST produkcji firmy LEWLEX Szklenie potrójne (dwukomorowe) o współczynniku od $U_w=0,5$ (Grubość i rodzaj tafli szklanych uzależnione od strefy wiatrowej, gabarytu i ewentualnie oczekiwanych efektów energetycznych i wizualnych np powłoki Antisol, Cool Light, Sun Guard) Statyka: Norma: PN-EN 1991-1-3, PN-EN 1991-1-4.



Ogrzewanie W cenie dajemy ogrzewanie podłogowe (maty grzewcze). Możliwy jest każdy rodzaj ogrzewania i instalacji.



Czas Realizacji 120 dni od ustabilizowania się fundamentu

Jesteś zainteresowany/a budową domu ?

Skontaktuj się z nami !

Zastrzeżenie prawne: Zdjęcia, wizualizacje i grafiki zamieszczone w niniejszej broszurze mają charakter poglądowy i służą wyłącznie celom ilustracyjnym. CBR INVEST Sp. z o.o. nie rości sobie praw autorskich do zdjęć użytych w celach poglądowych, a ich użycie nastąpiło w dobrej wierze, wyłącznie w kontekście prezentacji koncepcji architektonicznych.

Zadzwoń !

+48 570 599 169

www.bautherm.eu

Sprawdź nasze projekty:

BauHouse 90



BauHouse 120 PF



BauHouse 110 PF



BauHouse 135 PF



Sprawdź nasze projekty:

BauHouse 150 G



**BauHouse 110 oraz
BauHouse 140**



BauHouse 160 PG



BauHouse 130 G



Sprawdź nasze projekty:

BauHouse 140 K



Wkrótce dołączą do naszej oferty !



Domki modułowe !

Nasza firma dynamicznie się rozwija, konsekwentnie poszerzając ofertę o nowoczesne i ekologiczne rozwiązania. **Już wkrótce wprowadzimy do sprzedaży domy modułowe** - innowacyjne konstrukcje tworzone z myślą o komforcie, trwałości i szybkim czasie realizacji. To kolejny krok w naszym rozwoju oraz odpowiedź na rosnące oczekiwania klientów poszukujących funkcjonalnych i energooszczędnych przestrzeni do życia.

Stawiamy na jakość, technologię i przyszłościowe podejście do budownictwa. Dzięki temu możemy tworzyć domy, które łączą estetykę, wygodę i nowoczesne rozwiązania architektoniczne. Już teraz zapraszamy do śledzenia naszych aktualizacji – wkrótce przedstawimy pełną ofertę modułowych domów gotowych na miarę współczesnych potrzeb.



Bautherm Polska Sp. z o.o.

ul. Szkolna 15
47-225 Kędzierzyn Koźle
NIP: PL 698-185-18-40
KRS: 0000747492
REGON: 381212385
Kapitał zakładowy:
500.000,00 PLN

Oddział Wrocław

ul. Strzegomska 206
54-430 Wrocław

BIURO OBSŁUGI KLIENTA



+48 530 904 064



biuro@bautherm.eu

DZIAŁ HANDLOWY



+48 570 599 169



s.pieta@bautherm.eu

WWW.BAUTHERM.EU